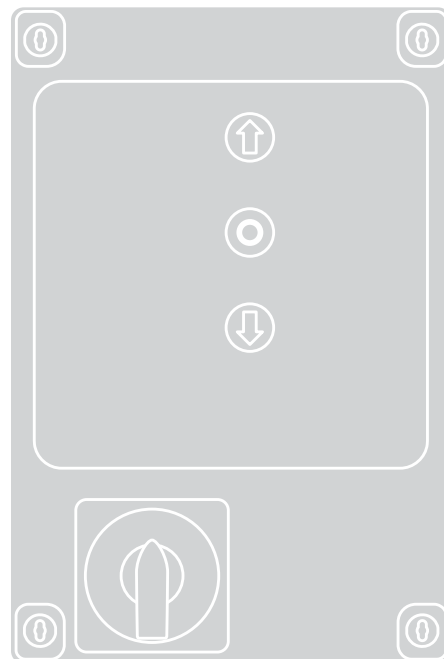




Control unit

EN - Instructions and warnings for installation and use

IT - Istruzioni ed avvertenze per l'installazione e l'uso

FR - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

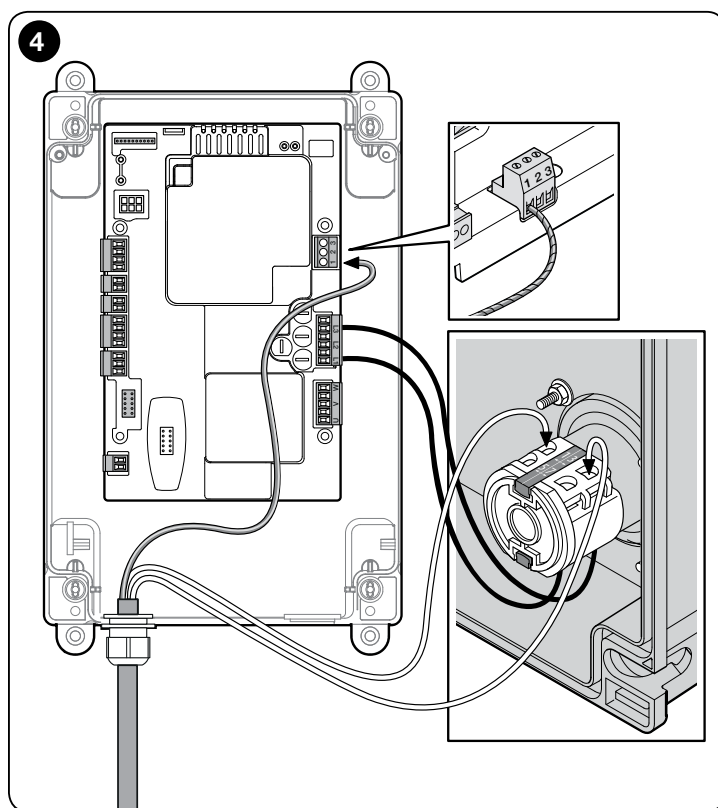
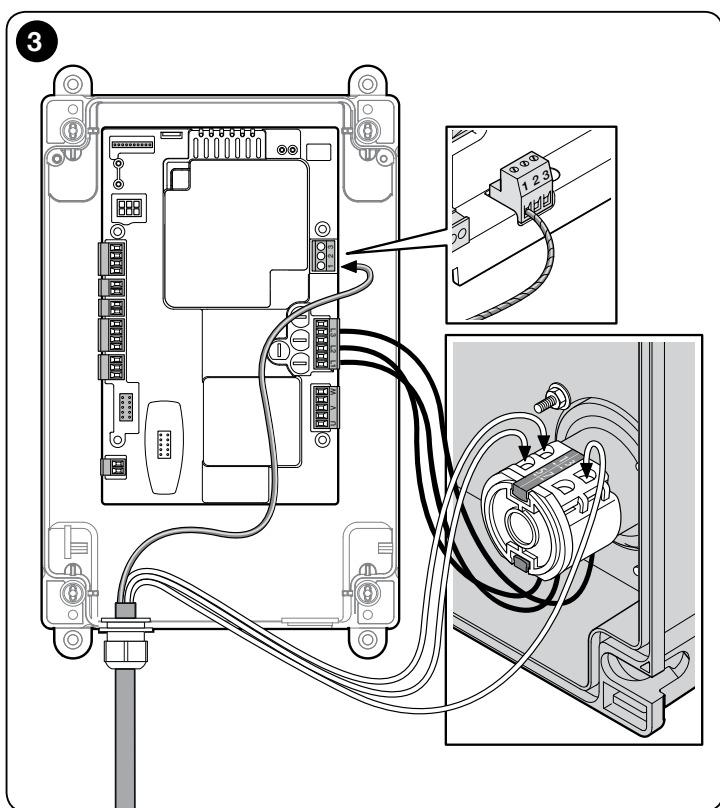
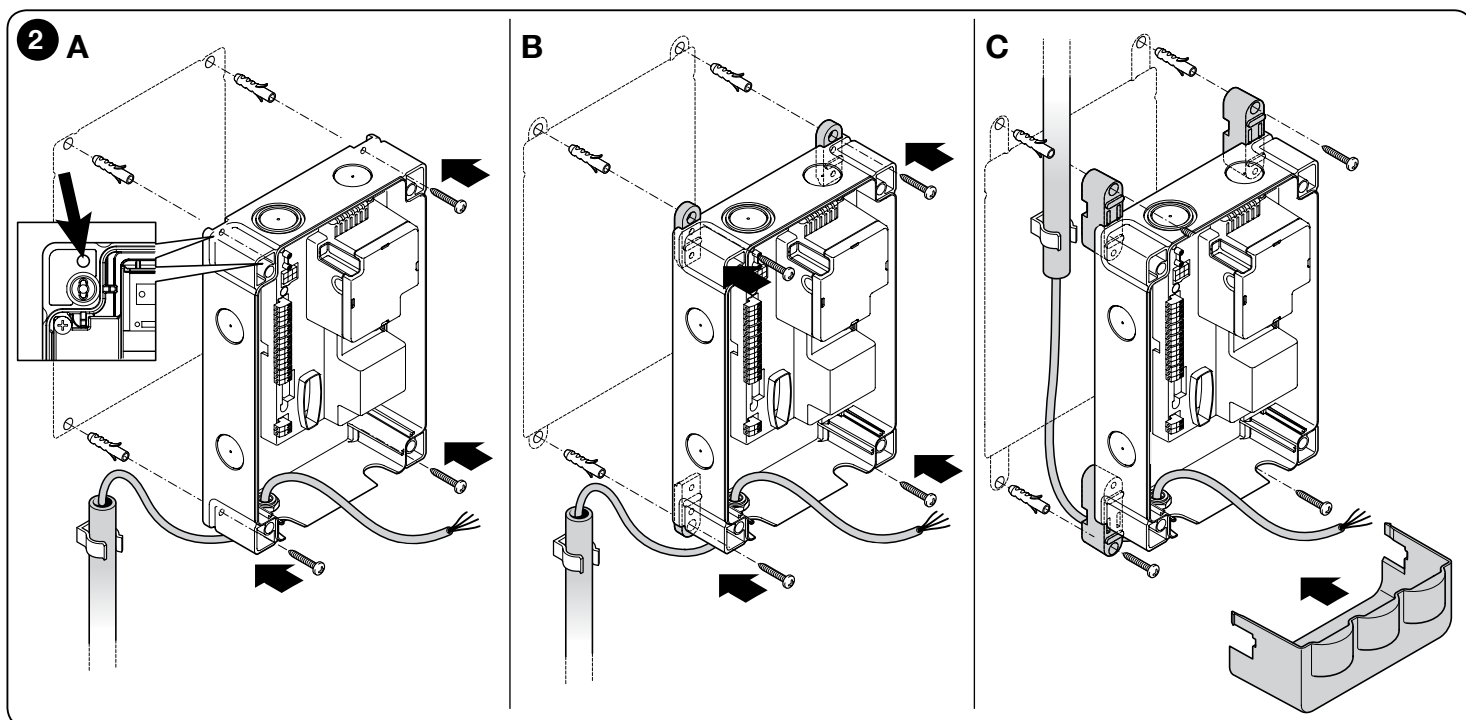
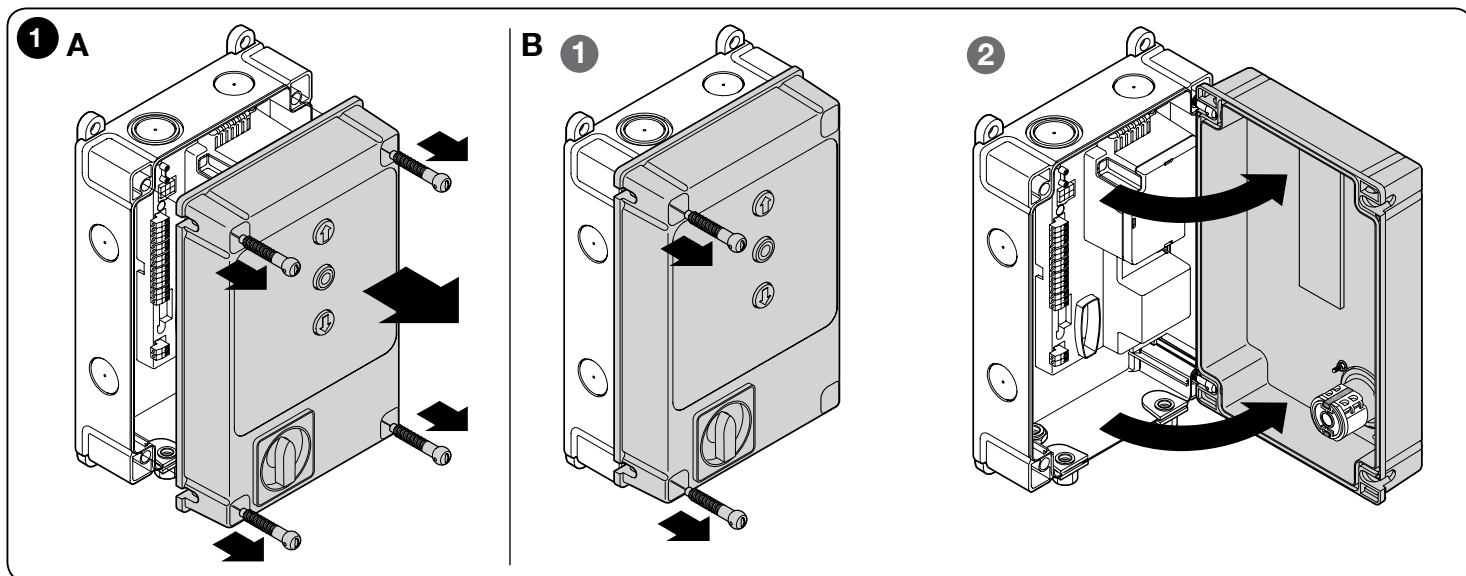
ES - Instrucciones y advertencias para la instalación y el uso

DE - Installierungs-und Gebrauchsanleitungen und Hinweise

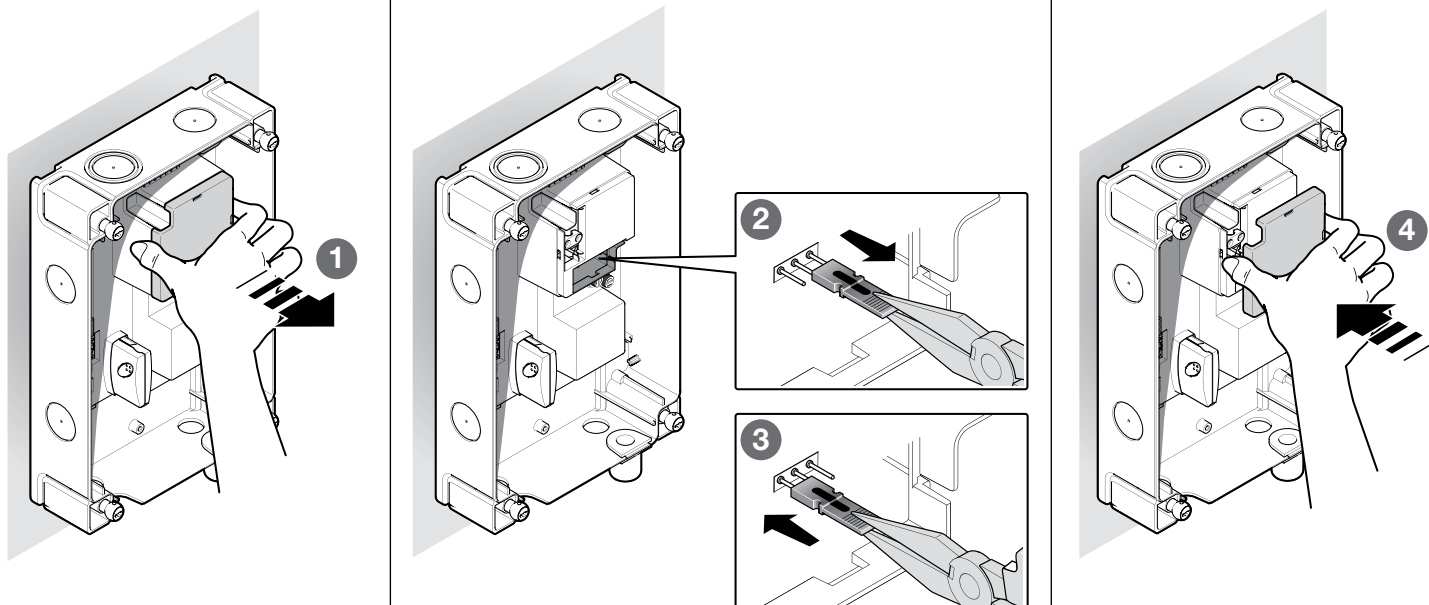
PL - Instrukcje i ostrzeżenia do instalacji i użytkowania

NL - Aanwijzingen en aanbevelingen voor installatie en gebruik

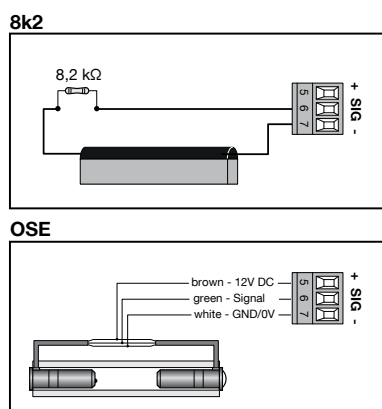
RU - Инструкции и предупреждения по монтажу и эксплуатации



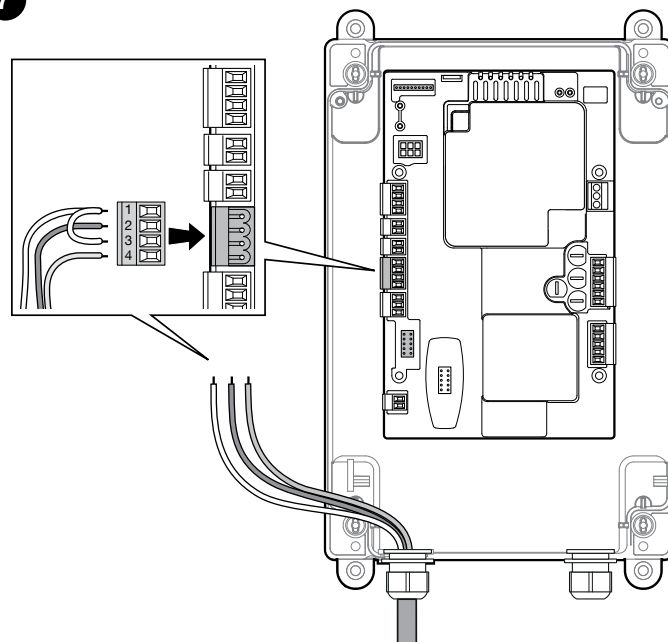
5



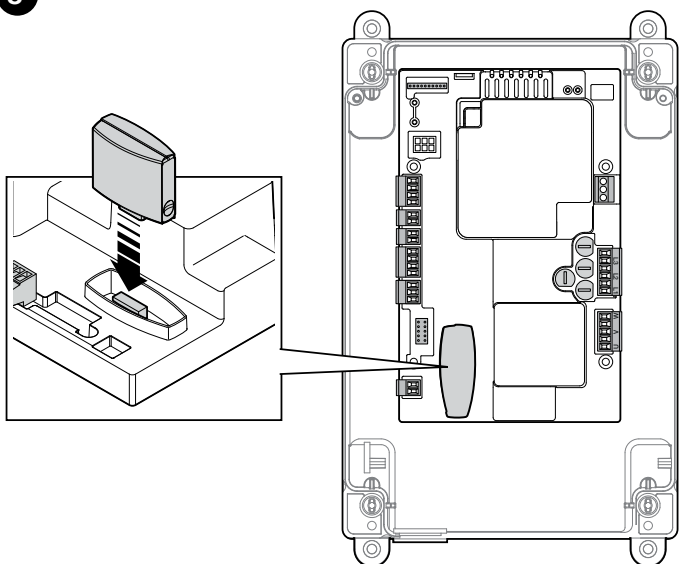
6



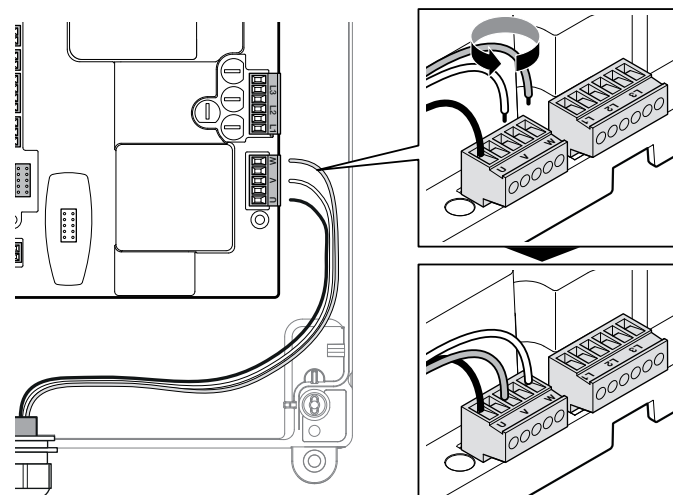
7

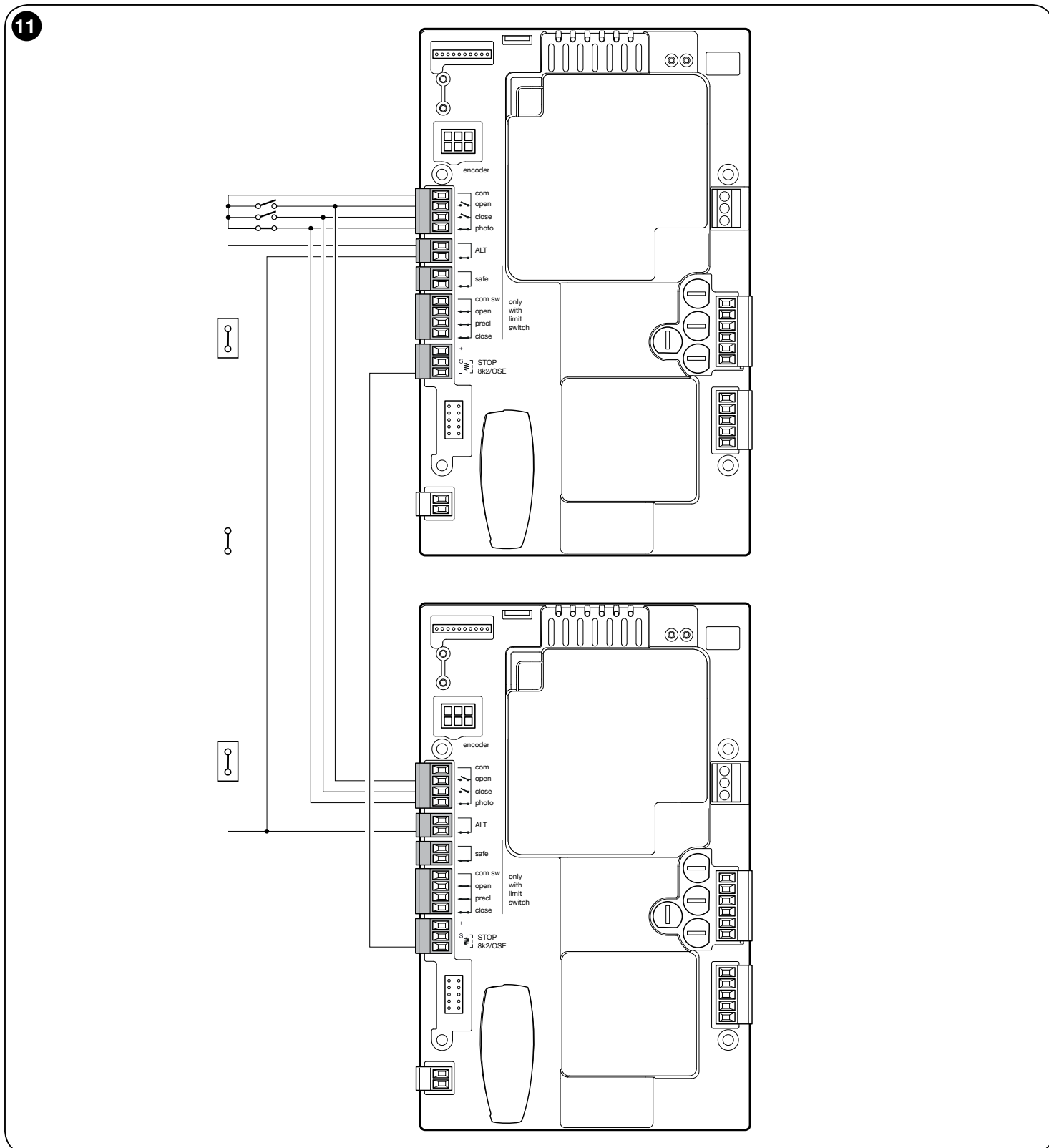
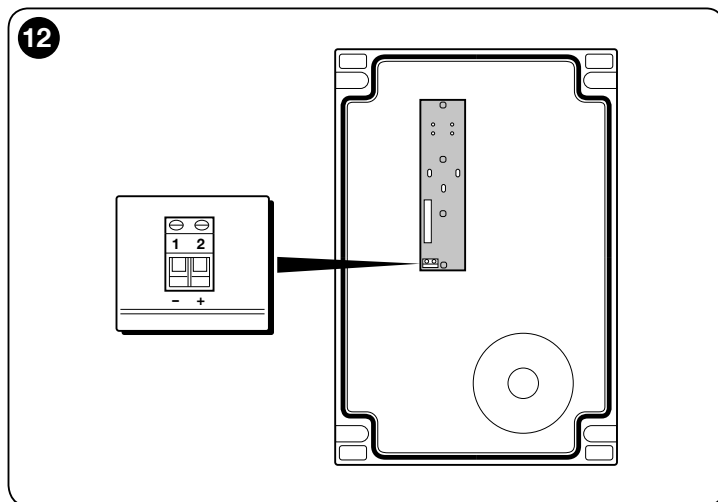
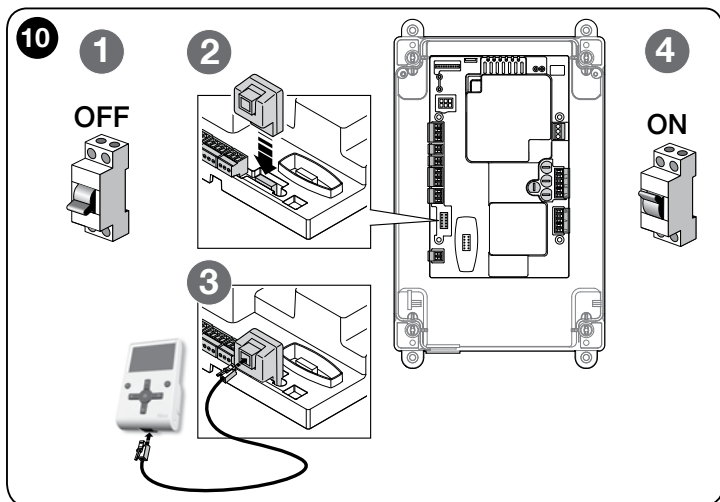


8



9





RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES : SÉCURITÉ - INSTALLATION - UTILISATION (instructions traduites de l'italien)

▲ Les recommandations suivantes sont transcrites directement des réglementations et, dans la mesure du possible, applicables au produit en question

ATTENTION Instructions importantes pour la sécurité. Il est important de suivre toutes les instructions fournies étant donné qu'une installation incorrecte est susceptible de provoquer des dommages graves

ATTENTION Instructions importantes pour la sécurité. Pour la sécurité des personnes, il est important de suivre ces instructions. Conserver ces instructions

- Avant de commencer l'installation, vérifier les « Caractéristiques techniques du produit » en s'assurant notamment qu'il est bien adapté à l'automatisation de votre pièce guidée. Dans le cas contraire, NE PAS procéder à l'installation
- Le produit ne peut pas être utilisé avant d'avoir effectué la mise en service comme l'explique le chapitre « Essai et mise en service »

ATTENTION Conformément à la législation européenne actuelle, la réalisation d'un automatisme implique le respect des normes harmonisées prévues par la Directive Machines en vigueur, qui permettent de déclarer la conformité présumée de l'automatisme. De ce fait, toutes les opérations de branchement au secteur électrique, d'essai, de mise en service et d'entretien du produit doivent être effectuées exclusivement par un technicien qualifié et compétent !

- Avant l'installation du produit, s'assurer que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage prévu
- Le produit ne peut être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont limitées, ou ne disposant pas de l'expérience ou des connaissances nécessaires
- Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil
- Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande du produit. Conserver les télécommandes hors de la portée des enfants

ATTENTION Afin d'éviter tout danger dû au réarmement accidentel du disjoncteur, cet appareil ne doit pas être alimenté par le biais d'un dispositif de manœuvre externe, par ex : temporisateur, ou bien être connecté à un circuit régulièrement alimenté ou déconnecté par la ligne

- Sur le réseau d'alimentation de l'installation, prévoir un disjoncteur (vendu séparément) ayant un écart d'ouverture entre les contacts qui garantisse la coupure complète du courant électrique dans les conditions prévues pour la catégorie de surtension III
- Pendant l'installation, manipuler le produit avec soin en évitant tout écrasement, choc, chute ou contact avec des liquides de quelque nature que ce soit. Ne pas positionner le produit près de sources de chaleur, ni l'exposer à des flammes nues. Toutes ces actions peuvent l'endommager et créer des dysfonctionnements ou des situations de danger. Le cas échéant, suspendre immédiatement l'installation et s'adresser au service après-vente
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages patrimoniaux causés à des biens ou à des personnes dérivant du non-respect des instructions de montage. Dans ces cas, la garantie pour défauts matériels est exclue
- Le niveau de pression acoustique d'émission pondérée A est inférieur à 70 dB(A)
- Le nettoyage et l'entretien qui doivent être effectués par l'utilisateur ne doivent pas être confiés à des enfants sans surveillance
- Avant toute intervention (entretien, nettoyage), il faut toujours débrancher le produit du secteur
- Contrôler fréquemment l'installation, en particulier les câbles, les ressorts et les supports pour repérer d'éventuels déséquilibres et signes d'usure ou dommages. Ne pas utiliser l'installation en cas de réparations ou de réglages nécessaires étant donné qu'une panne ou un mauvais équilibre de la porte peut provoquer des blessures
- Les matériaux d'emballage du produit doivent être mis au rebut dans le plein respect des normes locales en vigueur
- Éloigner les personnes de la porte lors de son actionnement au moyen des éléments de commande
- Durant cette opération, contrôler l'automatisme et s'assurer que les personnes restent bien à une distance de sécurité jusqu'à la fin de la manœuvre
- Ne pas activer le produit lorsque des personnes effectuent des travaux sur l'automatisme ; débrancher l'alimentation électrique avant de permettre la réalisation de ces travaux
- Tout câble d'alimentation détérioré doit être remplacé par le fabricant, ou par son service d'assistance technique, ou par un technicien possédant son même niveau de qualification, de manière à prévenir tout risque

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

- Avant d'installer la motorisation, contrôler que tous les organes mécaniques sont en bon état, qu'ils sont correctement équilibrés et qu'aucun obstacle n'empêche le bon actionnement de l'automatisme
- Si le portail à automatiser est équipé d'une porte piétonne, préparer l'installation avec un système de contrôle qui désactive le fonctionnement du moteur lorsque la porte piétonne est ouverte
- S'assurer que les éléments de commande sont bien à l'écart des organes en mouvement tout en restant directement visibles. Sous réserve de l'utilisation d'un sélecteur, les éléments de commande doivent être installés à une hauteur minimale de 1,5 mètre et ne doivent pas être accessibles

Recommandations particulières sur les Directives européennes applicables au produit

- Règlement « Produits de construction » : Recommandations particulières relatives à ce produit et basés sur le Règlement 305/2011 :
 - L'installation complète de ce produit, conformément à ce manuel et pour certains types d'utilisation (exception faite de l'utilisation uniquement pour les véhicules), peut être soumise aux prescriptions du Règlement 305/2011 et de la norme harmonisée correspondante EN 13241-1.
 - Il faut appliquer les critères d'installation nécessaires pour que le produit réponde aux conditions essentielles du Règlement 305/2011. Quiconque procède à l'installation devra vérifier et s'assurer que tous ces éléments sont scrupuleusement respectés.
 - Les conditions de base pourraient ne pas être respectées si le produit est installé et utilisé contrairement aux règles stipulées dans ces documents. L'utilisation du produit est interdite dans ces situations tant que la personne chargée de l'installation n'aura pas vérifié si celle-ci est conforme à la directive. Le cas échéant, la mention « ES13241-1.4870 » devra être enlevée et la Déclaration CE de conformité faisant l'objet de l'Annexe I du manuel ne pourra être utilisée. L'installateur deviendra par conséquent le fabricant du produit et devra à ce titre respecter les conditions du Règlement 305/2011 et de la norme harmonisée correspondante EN 13241-1. Dans ce cas, le produit sera considéré comme étant une « quasi-machine » et la Déclaration de conformité de l'Annexe II pourra être utilisée (afin d'être intégrée au dossier technique).

- Directive « Basse tension » :
Recommandations particulières sur l'aptitude à l'emploi de ce produit en ce qui concerne la Directive « Basse tension ». Le produit respecte les normes imposées par la Directive Basse tension lorsqu'il est utilisé selon les configurations prévues dans le présent manuel et avec les articles composant le catalogue de Nice S.p.A.
Ces conditions pourraient ne pas être garanties si le produit est utilisé dans des configurations ou avec d'autres produits non prévus à cet effet. L'utilisation du produit dans ces situations est interdite tant que l'installateur n'a pas vérifié leur conformité à la Directive.
- Directive « Compatibilité électromagnétique » :
Recommandations particulières sur l'aptitude à l'emploi de ce produit en ce qui concerne la Directive « Compatibilité électromagnétique ». Le produit respecte les critères relatifs aux essais de compatibilité électromagnétique dans les conditions d'utilisation les plus critiques, dans des configurations prévues dans le présent manuel et avec les articles composant le catalogue de Nice S.p.A.
La compatibilité électromagnétique pourrait ne pas être garantie si le produit est utilisé dans des configurations ou avec d'autres produits non prévus à cet effet. L'utilisation du produit dans ces situations est interdite tant que l'installateur n'a pas vérifié si celles-ci sont conformes à la Directive.

Consignes d'installation et recommandations particulières sur les conditions requises

- En cas d'installation correcte, ce produit respecte les conditions stipulées dans le Règlement 305/2011 conformément aux prescriptions de la norme harmonisée EN 13241-1, comme l'indique le Tableau 1, et de la Directive européenne sur les « machines » 2006/42/CE.
- Émission de substances dangereuses :
Le produit ne contient ni n'émet de substances dangereuses, conformément à la norme EN 13241-1, par. 4.2.9 et selon la liste des substances reprise sur le site de la Communauté européenne.
Recommandations particulières pour garantir le respect des conditions : les autres produits utilisés lors de l'installation, comme les câbles électriques, doivent être conformes eux aussi.
- Ouverture sûre pour les portes à mouvement horizontal : le produit ne provoque pas de mouvements incontrôlés.
Recommandations particulières pour garantir le respect des conditions requises :
 - Effectuer l'installation en suivant scrupuleusement les indications des chapitres « 2 - Installation » et « 4 - Essai et mise en service ».
 - S'assurer qu'un plan d'entretien prévoyant l'exécution de toutes les opérations prévues dans le chapitre « Plan d'entretien » ait bien été établi.
- Les fermetures coulissantes sont protégées contre les risques d'écrasement et d'impact grâce à l'une des trois méthodes suivantes :
 - 1 - Pour le fonctionnement avec « commande sans retenue automatique » (dispositif homme mort) : conformément à la norme EN 12453, par. 5.1.1.4. Le cas échéant, le bouton de commande doit être positionné bien en vue de l'automatisme. S'il est accessible au public, la commande doit être protégée, par exemple à l'aide d'un sélecteur à clé.
 - 2 - Pour le fonctionnement « semi-automatique » : grâce à une barre palpeuse active pour la limitation des forces, conformément à la norme EN 12453, par. 5.1.1.5 et 5.1.3.
 - 3 - Pour le fonctionnement « automatique » : grâce à une barre palpeuse active pour la limitation des forces conformément au règlement EN 12453, par. 5.1.1.5 et 5.1.3. Ici, au moins deux photocellules doivent être installées.



DPRO500

FRANÇAIS

Instructions traduites de l'italien

Sommaire

IMAGES (début du manuel)	I-III
RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES : SÉCURITÉ - INSTALLATION - UTILISATION	1
1 - DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION	3
2 - INSTALLATION	3
2.1 - Contrôles à effectuer avant l'installation	3
2.2 - Limites d'utilisation du produit	3
2.3 - Installation de la logique de commande	3
3 - RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES	5
3.1 - Raccordement du câble d'alimentation triphasé	5
3.2 - Raccordement du câble d'alimentation monophasé	5
3.3 - Changement de l'alimentation par cavalier	5
3.4 - Description des raccordements électriques : alimentation, dispositifs de sécurité, commande et accessoires	5
3.5 - Raccordements électriques de la logique de commande	5
3.6 - Entrée STOP SAFETY EDGE	5
3.7 - Raccordement d'un récepteur radio	6
3.8 - Premier allumage et vérification des raccordements	6
3.9 - Effacement complet de la mémoire de la logique de commande	6
3.10 - Reconnaissance des dispositifs raccordés et des positions d'ouverture et de fermeture	6
3.10.1 - Reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture avec fin de course mécanique	6
3.11 - Mode de fonctionnement	7
3.12 - Unité de programmation Oview	7
4 - ESSAI ET MISE EN SERVICE	7
4.1 - Essai	7
5 - INSTALLATION ET RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE DES DEUX LOGIQUES DE COMMANDE POUR LE FONCTIONNEMENT AVEC VANTAUX COULISSANTS	7
6 - APPROFONDISSEMENTS ET DIAGNOSTIC	7
6.1 - Approfondissements	7
6.1.1 - Signalisations à l'allumage	7
6.1.2 - Autres fonctions	8
6.2 - Diagnostic	8
7 - QUE FAIRE SI... ..	9
8 - MISE AU REBUT	10
9 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT	10
DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ	11

⚠ IMPORTANT !

Avant de lancer tout type d'opération ou de procédure, lire attentivement les recommandations générales (page 1) et les limites d'utilisation (paragraphe 2.2).

1 DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION

La logique de commande **DPRO500** est destinée à la commande des actionneurs électromécaniques pour l'automatisation de portails, portes sectionnelles ou volets.

ATTENTION ! – Toute utilisation autre que celle décrite et dans des conditions ambiantes différentes de celles indiquées dans cette notice doit être considérée comme impropre et interdite !

La logique de commande peut être raccordée à tous les dispositifs de sécurité standard. Pour l'ouverture et la fermeture d'un portail, appuyer sur le bouton prévu à cet effet sur le couvercle, le bouton extérieur ou le récepteur radio.

2 INSTALLATION

2.1 - Contrôles à effectuer avant l'installation

Avant d'effectuer l'installation, il faut vérifier l'intégrité des composants du produit, l'adéquation du modèle choisi et son adaptation au lieu prévu pour son installation.

- Vérifier que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage.
- Vérifier que toutes les conditions d'utilisation rentrent dans les restrictions d'utilisation du produit (paragraphe 2.2) et respectent les limites prévues au paragraphe « Caractéristiques techniques du produit ».
- Vérifier que l'environnement choisi pour l'installation convient aux dimensions du produit.
- Vérifier que les surfaces choisies pour installer les divers dispositifs sont solides et peuvent garantir une fixation stable.
- Vérifier que la zone de fixation est à l'abri des inondations ; prévoir éventuellement le montage du produit à un endroit surélevé.
- Vérifier que l'espace entourant le produit autorise un accès facile et sûr.
- Vérifier que tous les câbles électriques correspondent aux indications figurant dans le Tableau 1.
- Vérifier que l'automatisme dispose des butées mécaniques à l'ouverture comme à la fermeture.

2.2 - Limites d'utilisation du produit

Le produit peut être utilisé exclusivement conformément aux indications figurant dans le tableau ci-dessous :

Alimentation de la logique de commande	Type de moteur*
Triphasé 3x400 VCA - 50/60Hz	Triphasé 3x400 VCA – 50/60Hz avec encodeur Nice ou fins de courses mécaniques
Monophasé 1x230 VCA - 50/60Hz	Monophasé 1x230 VCA – 50/60Hz avec encodeur Nice ou fins de course mécaniques

(*) Dans le respect des restrictions d'utilisation.

Pour les moteurs monophasés, voir le paragraphe 3.2

⚠ ATTENTION ! – La logique de commande décrite dans le présent manuel d'instruction ne peut pas être utilisée dans des zones présentant un risque d'explosion.

Important – Avant de procéder à l'installation, préparer les câbles électriques nécessaires à votre installation, en se reportant à la « **Tableau 1** - Caractéristiques techniques des câbles électrique ».

⚠ Attention ! – Pendant la pose des tubes prévus pour le passage des câbles électriques et l'entrée des câbles dans le conteneur de la logique de commande, tenir compte du fait que, en raison des dépôts d'eau dans les jonctions, les tubes de raccordement peuvent favoriser la condensation dans la logique de commande. Cette condensation risque d'endommager les circuits électroniques.

2.3 - Installation de la logique de commande

Pour fixer la logique de commande, procéder comme suit :

- 01. Ouvrir le boîtier de la logique de commande** : dévisser les vis conformément à la **fig. 1-A /fig. 1-B** ;
- 02. Percer les trous pour le passage des câbles électriques des accessoires de commande et/ou de signalisation.** À cette fin et pour garantir le maintien du niveau de protection IP, il est conseillé d'utiliser un outil adapté (par exemple scie-cloche) et intervenir sur les espaces prévus dans la partie inférieure du boîtier. Si nécessaire, utiliser les entrées latérales, mais uniquement avec des raccords adaptés pour les tuyaux.
- 03. Fixer le boîtier.** Il peut être fixé de trois manières :
 - a) directement sur la paroi à l'aide des vis se trouvant dans le boîtier (**fig. 2-A**) ;
 - b) en utilisant les supports fournis (**fig. 2-B**) ;
 - c) si la goulotte prévue pour le passage des câbles électriques est extérieure, le boîtier doit être fixé à 2 cm maximum du mur pour permettre le passage des câbles de raccordement derrière la logique de commande. NDA100 se compose de 4 entretoises et d'une protection pour l'entrée des câbles dans le boîtier de la logique de commande. Pour réaliser l'installation à l'aide de l'accessoire (en option), se référer à la **fig. 2-C**.

04. À ce stade, il est possible d'effectuer les raccordements électriques : se référer au chapitre 3.

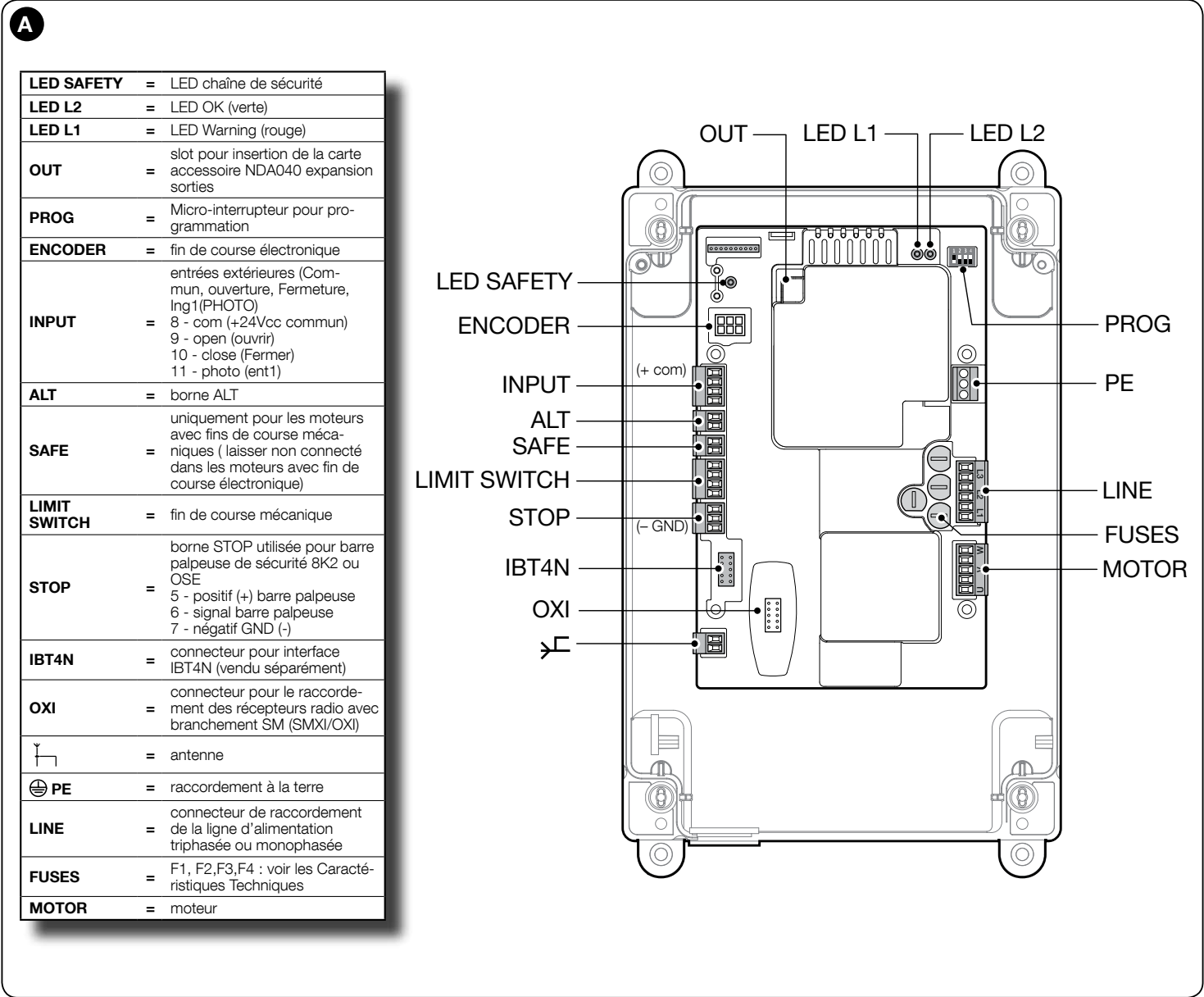
Pour installer les autres dispositifs présents sur l'automatisme, se référer aux manuels correspondants.

TABLEAU 1 - Caractéristiques techniques des câbles électriques		
Connexion	Type de câble	Longueur maximale autorisée
Câble ALIMENTATION LOGIQUE DE COMMANDE - triphasé - monophasé	4 x 1 mm ²	5 mètres (note 1)
	3 x 0,75 mm ²	2 mètres (note 1)
Câble MOTEUR	pour les opérateurs Nice, câbles vendus séparément. pour les autres marques, s'adresser au fabricant de l'opérateur.	5 - 7 - 11 mètres
Câble de CLIGNOTANT avec antenne	2 x 1 mm ² (pour clignotant 230Vac) câble blindé RG58 (pour antenne)	10 m
Câble de PHOTOCELLULE	4 x 0,5 mm ²	10 m
Câble SÉLECTEUR À CLÉ	2 câbles 2 x 0,25 mm ²	10 m (note 2)
Câble SPIRALE pour barre palpeuse	câble à spirale Nice vendu séparément	50 m

Remarque 1 – Si le câble d'alimentation dépasse les longueurs maximum permises, il faut utiliser un câble à la plus grande section.

Remarque 2 – Ces 2 câbles peuvent être remplacés par 1 câble unique de 4 x 0,5 mm²

ATTENTION ! – Les câbles utilisés doivent être adaptés au type d'environnement où est effectuée l'installation.



3 RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

ATTENTION !

– **Toutes les connexions électriques doivent être effectuées sans courant.**

– **Les raccordements doivent être effectués par le personnel qualifié.**

– Sur la ligne électrique, il faut prévoir un dispositif assurant la mise hors tension de l'automatisme. Le dispositif doit avoir une distance d'ouverture entre les contacts permettant une déconnexion complète dans les conditions prévues par la catégorie de surtension III, conformément aux règles d'installation. Si besoin est, ce dispositif garantit une déconnexion sûre et rapide de l'alimentation ; il doit donc être placé si possible dans une position visible depuis l'automatisme. S'il se trouve à distance, dans une position non visible, il faut prévoir un système empêchant l'éventuelle reconnexion accidentelle ou non autorisée de l'alimentation, pour conjurer tout danger. Le dispositif de connexion n'est pas fourni avec le produit.

– **Sélection de la tension d'alimentation :**

La logique de commande peut fonctionner correctement en alimentation triphasée ou monophasée (voir schémas de câblage) avec des tensions de 400V ou 230V.

Le réglage par défaut est pour une tension d'alimentation triphasée de 400V. Pour sélectionner l'alimentation monophasée 230V, procéder conformément aux instructions du chapitre 3.2.

3.1 - Raccordement du câble d'alimentation triphasé

Pour effectuer le raccordement électrique, se référer à la **fig. 3**. Les bornes L1, L2, L3 et PE sont reliées à une fiche CEE de 16A.

3.2 - Raccordement du câble d'alimentation monophasé

Pour effectuer le raccordement électrique, se référer à la **fig. 4**. Les bornes L1, L3 et PE sont reliées à une fiche Schuko.

3.3 - Changement de l'alimentation par cavalier

L'alimentation de La logique de commande peut également être changée à l'aide de cavaliers comme suit (**fig. 5**).

01. Retirer le couvercle supérieur

02. Extraire le cavalier (position par défaut 3x400V) à l'aide d'une pince.

03. Insérer le cavalier (1x230V).

04. Réinsérer le couvercle supérieur.

3.4 - Description des raccordements électriques (fig. A) : alimentation, dispositifs de sécurité, de commande et accessoires

Il est possible de brancher des dispositifs de commande avec contacts de type « Normalement Ouvert » (NO) ou « Normalement Fermé » (NF) sur les entrées 8, 9, 10, 11. Ces entrées ou leur combinaison sont donc exploitables, ainsi que les entrées STOP/ALT, afin de brancher par exemple un clavier externe ou un interrupteur dont le câble est relié au plafond.

PUSH BUTTONS - entrée pour le raccordement du clavier à boutons se trouvant sur le couvercle du boîtier.

ENCODER - entrée pour le raccordement du câblage du fin de course électronique (encodeur Nice). Non utilisable dans cette version.

COMMON (8) - entrée à 24 Vcc qui sert de commun pour les entrées OPEN, CLOSE et ING1 et positif pour la tension aux services.

OPEN (9) - entrée pour les dispositifs qui commandent le mouvement d'ouverture uniquement ; on peut y connecter des contacts de type « Normalement Ouvert ».

CLOSE (10) - entrée pour les dispositifs qui commandent le mouvement de fermeture uniquement ; on peut y connecter des contacts du type « Normalement Ouvert ».

ING1-photo- (11) - entrée Normalement Fermé (NF) pour les dispositifs qui commandent le mouvement de l'automatisme. Si cette entrée est programmée à l'aide du programmeur Nice Oview, on obtient les modes de fonctionnement suivants :

- Pas-à-Pas
- Ouverture partielle
- Ouverture
- Fermeture
- Photo (par défaut)
- Photo 1
- Alt en ouverture
- Alt en fermeture

Pour toutes instructions sur la méthode de programmation et la description des fonctions disponibles, consulter les fiches des fonctions Oview pour DPRO500.

ALT - entrée pour les dispositifs interrompant la manœuvre en cours ; brancher les contacts de type « Normalement Fermé ».

SAFE - entrée pour le branchement du dispositif de protection thermique du moteur. **ATTENTION !** - Utilisé uniquement pour les moteurs avec fins de course mécaniques. Laisser l'option « non connectée » pour les moteurs avec fin de course électronique.

LIMIT SWITCH - entrée pour le branchement des fins de course mécaniques.

- (1) Commun fin de course
- (2) fin de course ouverture
- (3) pré-fin de course fermeture
- (4) fin de course fermeture

STOP - entrée pour la connexion des barres palpeuses à variation de résistance (8k2) ou optiques (OSE), comme décrit ci-après (**fig. 6**) :

Connexion OSE :

- 5 → positif 12Vdc (+) (fils marron)
- 6 → signal (S) (fils verts)
- 7 → négatif GND (-) (fils blancs)

Connexion 8k2 :

- Raccorder la résistance de 8,2 kΩ entre les bornes 6 (signal - S) et 7 (négatif - GND)

IBT4N - entrée pour le branchement du programmeur Oview, avec l'adaptateur correspondant IBT4N. **ATTENTION** - couper l'alimentation électrique avant de connecter/déconnecter le programmeur.

ANTENNE  - entrée pour branchement de l'antenne du récepteur radio (remarque : l'antenne est intégrée aux clignotants Nice LUCY B, MBL, MLBT).

OUT (CONNECTEUR POUR NDA040) - connecteur pour carte accessoire NDA040 qui ajoute deux sorties à contacts sans potentiel. Ces sorties peuvent être programmées à l'aide du programmeur Nice Oview. Pour toutes instructions sur la programmation et la description des fonctions disponibles, consulter la notice d'instructions de la carte accessoire NDA040.

MOTOR - sortie pour le raccordement du moteur triphasé et monophasé.

Pour moteurs monophasés :

- U - commun
- V - ouverture
- W - fermeture

LINE - entrée pour le raccordement électrique.

L1-L2-L3 : raccordement TRIPHASÉ

L1-L3 : raccordement MONOPHASÉ

 **PE** - entrée pour le raccordement de la terre pour les logiques de commande et les moteurs.

IMPORTANT !

Il est DÉCONSEILLÉ de procéder au raccordement de tout type de dispositif ou accessoire ne figurant pas dans ce manuel.

Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages causés par une utilisation inadéquate des dispositifs du système de manière non conforme aux indications du présent manuel. Pour plus d'informations, consulter le service technique de Nice.

3.5 - Raccordements électriques de la logique de commande

ATTENTION ! – Toutes les connexions électriques doivent être effectuées sans courant.

Après avoir fixé le boîtier de la logique de commande et percé les trous pour le passage des câbles électriques (voir paragraphe 2.3), effectuer les raccordements électriques comme suit :

- 01.** Raccorder le cordon d'alimentation électrique :
 - pour la ligne **triphasée** voir le paragraphe 3.1 et **fig. 3**
 - pour la ligne **monophasée**, voir le paragraphe 3.2 et **fig. 4**
- 02.** Raccorder ensuite le câble électrique provenant du moteur :
 - Moteur triphasé avec fin de course mécanique (**fig. 7**)
- 03.** Raccorder enfin les câbles électriques des divers accessoires sur la base de la **fig. A** et du paragraphe 3.3.

Remarque – Pour faciliter les raccordements, extraire les bornes de leurs logements.

3.6 - Entrée STOP SAFETY EDGE

La fonction de l'entrée SAFETY EDGE consiste à provoquer l'arrêt immédiat de

la manœuvre en cours, suivi d'une manœuvre de brève inversion.

D'autres dispositifs peuvent être raccordés à cette entrée, comme des barre palpeuses optiques (OSE) ou une sortie à résistance constante de 8.2 kΩ.

Pendant la phase de reconnaissance, la logique de commande détecte le type de dispositif connecté et provoque un arrêt en cas de modification par rapport à l'état mémorisé.

En adoptant certaines solutions, on peut connecter à l'entrée STOP SAFETY EDGE plus d'un dispositif, même de type différent :

- dispositifs NO : raccorder la résistance de 8.2 kΩ en parallèle au dispositif.
- dispositifs NF : raccorder la résistance de 8.2 kΩ en série au dispositif.
- il est possible de raccorder plusieurs dispositifs NF en série sans limite de quantité.

- en présence de plusieurs dispositifs, tous doivent être raccordés « en cascade » avec une seule résistance de terminaison de 8.2 kΩ.

- il est possible de créer une combinaison de type NO et NF en installant les deux contacts « en parallèle ». Dans ce cas, il faudra intégrer en série au contact NF une résistance de 8.2 kΩ. Cela permet également de combiner les trois dispositifs : NO, NF et 8.2 kΩ.

3.7 - Raccordement d'un récepteur radio

La logique de commande présente un connecteur de type SM pour le raccordement d'un récepteur radio (accessoire vendu séparément) modèle SMXI, SMXIS, OXI, OXIT ou similaires.

Pour installer le récepteur radio, il faudra débrancher l'alimentation électrique du secteur à la logique de commande et insérer le récepteur conformément à la **fig. 8**.

Le Tableau 2 contient les actions réalisées par la logique de commande en fonction des sorties activées ou des commandes envoyées par le récepteur radio.

Remarque - Pour toute autre information, se référer au manuel du récepteur.

TABLEAU 2	
Récepteur SMXI, SMXIS en « Mode 1 ou 2 »	
sortie	description
Sortie N°1	Pas-à-pas
Sortie N°2	Ouverture partielle ; <u>valeur d'usine</u> : ouvre à mi-course (peut être modifiée lors de la reconnaissance des cotes ou à l'aide du programmeur Oview)
Sortie N°3	Ouverture
Sortie N°4	Fermeture
Récepteur OXI, OXIT programmé en « Mode 2 étendu »	
commande	description
Commande n°1	Pas-à-pas
Commande n°2	Ouverture partielle ; <u>valeur d'usine</u> : ouvre à mi-course (peut être modifiée lors de la reconnaissance des cotes ou à l'aide du programmeur Oview)
Commande n°3	Ouverture
Commande n°4	Fermeture
Commande n°5	Stop
Commande n°6	Pas-à-pas commun
Commande n°7	Pas-à-pas prioritaire
Commande n°8	Ouverture partielle 2
Commande n°9	Ouverture partielle 3
Commande n°10	Ouverture et blocage automatisme
Commande n°11	Fermeture et blocage automatisme
Commande n°12	Blocage automatisme
Commande n°13	Déblocage automatisme
Commande n°14	Éclairage automatique temporisateur
Commande n°15	Éclairage automatique ON/OFF

3.8 - Premier allumage et vérification des raccordements

Après avoir branché la logique de commande, effectuer les contrôles suivants :

- Vérifier si la led verte L2 (près des micro-interrupteurs) clignote régulièrement à raison d'un clignotement par seconde.
- Si l'installation comporte des photocellules, vérifier si leurs led clignotent (RX) ; le type de clignotement n'a pas d'importance car il dépend d'autres éléments.
- S'assurer que la led LED SAFETY rouge près du connecteur du câble du clavier est allumée en permanence (voir Tableau diagnostic du led Safety paragraphe 6.2).

Si au moins un de ces contrôles ne correspond pas aux attentes, il faudra débrancher la logique de commande et vérifier les différents branchements.

3.9 - Effacement complet de la mémoire de la logique de commande

Il est possible d'effacer toutes les données enregistrées et de rétablir la configuration d'origine.

01. Régler les micro-interrupteurs 1-2-3-4 sur ON = les led verte et rouge commencent à clignoter rapidement

02. Garder la touche STOP enfoncée pendant 3 secondes jusqu'à ce que les led verte et rouge s'allument en fixe

03. Relâcher la touche STOP

04. La logique de commande procède alors à une RÉINITIALISATION (RESET) = les led verte et rouge commencent à clignoter rapidement

05. Régler les micro-interrupteurs 1-2-3-4 sur OFF

3.10 - Reconnaissance des dispositifs de sécurité et des positions d'ouverture et de fermeture

Après avoir procédé au premier allumage (paragraphe 3.8), avant de sélectionner les positions d'Ouverture et de Fermeture du portail, il faut procéder à la reconnaissance des dispositifs de sécurité raccordés à l'entrée « STOP Safety Edge » de la part de la logique de commande.

ATTENTION ! - Lors de la phase de reconnaissance, il doit y avoir au moins un dispositif de sécurité connecté à la logique de commande.

OUVERTURE

STOP

FERMETURE

01. Régler micro-interrupteur 1 sur ON =
- La led verte commence à clignoter rapidement
- La led rouge est éteinte

02. Garder la touche STOP enfoncée jusqu'à ce que la led rouge s'allume en fixe (au bout de 3 sec. environ)

03. Relâcher la touche STOP

Il faut répéter cette procédure si une modification est apportée aux dispositifs connectés à la borne « STOP Safety Edge » (par exemple, après avoir connecté un nouveau dispositif à la logique de commande).

Au terme de la reconnaissance des dispositifs de sécurité de l'automatisme, il faut que la logique de commande détecte les positions d'ouverture et de fermeture du portail.

ATTENTION ! - La procédure de reconnaissance des dispositifs de sécurité et des positions d'ouverture et de fermeture du portail, doit être effectuée à la suite, sans interruptions. Il n'est pas possible de procéder à la reconnaissance des dispositifs dans un premier temps et la reconnaissance des positions dans un deuxième temps.

3.10.1 - Reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture avec fin de course mécanique

Deux positions peuvent être programmées, selon les indications ci-après :

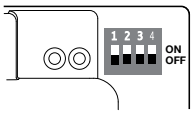
Position	Signification
Ouverture	Mesure d'ouverture maximale. Arrêt lorsque le portail arrive en position.
Fermeture	Mesure de fermeture maximale. Arrêt lorsque le portail arrive en position.

Attention ! - Si le sens de rotation ne correspond pas à la direction définie (touche Open = direction d'ouverture), il faudra inverser les raccordements « V » et « W » (inversion de phase) dans le connecteur du moteur (fig. 9).

Pour réaliser la procédure, agir comme suit :

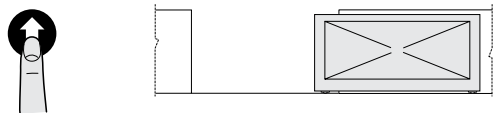
01.

Déplacer le micro-interrupteur 1 sur la position OFF.



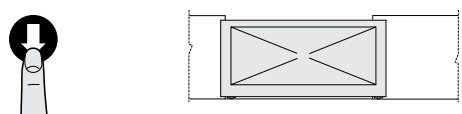
02.

Appuyer sur la touche « Ouverture » pour amener le portail dans sa position d'ouverture maximale.



03.

Appuyer sur la touche « Fermeture » pour amener le portail dans sa position de fermeture maximale.



ATTENTION ! - Les phases de reconnaissance ne doivent pas être interrompues. Si cela se produit, la procédure de reconnaissance doit être réitérée dans son intégralité. Si au terme de la phase de reconnaissance, la led rouge clignote 9 fois - pause - 9 fois, c'est qu'une erreur s'est produite. Si elle clignote 3 fois - pause - 3 fois, réinitialiser l'erreur en appuyant sur la touche STOP et inverser la connexion Du fin de course d'ouverture avec celui de fermeture à la borne LIMIT SWITCH (fig. 5). La phase de reconnaissance des positions peut être réitérée à tout moment, même après l'installation.

3.11 - Mode de fonctionnement

ATTENTION ! - Si les fonctions du tableau 3 sont programmées avec le programmeur Oview, il faut configurer les micro-interrupteurs = OFF.

TABLEAU 3				
DIP1	DIP2	DIP3	DIP4	Fonction
OFF	OFF	OFF	OFF	Mouvement homme mort
ON	x	OFF	OFF	Reconnaissance cotes et état d'entrée ALT
OFF	ON	OFF	OFF	Sens de rotation de l'encodeur inversé
OFF	x	OFF	ON	Mode Industriel (ouverture semi-automatique – fermeture homme mort), si les cotes ont été reconnues
OFF	x	ON	OFF	Mode semi-automatique, si les cotes ont été reconnues
OFF	x	ON	ON	Mode automatique avec temps de pause réglable, si les cotes ont été reconnues (pour les mémorisations du temps de pause, voir le paragraphe 6.1.2 « Autres fonctions »)

3.12 - Unité de programmation Oview

L'utilisation de l'unité de programmation Oview permet une gestion rapide et complète de la phase d'installation, d'entretien et de diagnostic de l'automatisme. Il est possible de connecter Oview à l'unité de commande par le biais de l'interface IBT4N moyennant un câble bus à 4 fils électriques internes. Pour accéder au connecteur BusT4, il faut ouvrir le boîtier de la logique et insérer le connecteur IBT4N dans l'emplacement prévu, puis connecter le programmeur Oview (fig. 10).

Oview peut être utilisé, par rapport à la logique de commande, à une distance maximale équivalant à 100 mètres de câble. Il peut être relié à plusieurs logiques de commande (jusqu'à 16) et peut rester branché pendant le fonctionnement normal de l'automatisme. Pour utiliser Oview, il faut observer les consignes reprises dans la notice d'instructions d'Oview.

Si la logique de commande est équipée d'un récepteur radio de la série OXI, en utilisant Oview, il est possible d'accéder aux paramètres des émetteurs mémorisés dans le récepteur. Pour toute information complémentaire, consulter la notice d'instructions Oview ou la fiche contenant les fonctions de la logique de commande, disponible sur le site www.niceforyou.com

ATTENTION ! - Si les fonctions du tableau 3 sont programmées avec le programmeur Oview, il faut configurer les micro-interrupteurs = OFF.

4 ESSAI ET MISE EN SERVICE

Les phases d'essai et de mise en service sont les plus importantes pendant la mise en place de l'automatisme, car elles permettent d'en garantir la sécurité. La procédure d'essai peut être également utilisée pour vérifier périodiquement les dispositifs qui composent l'automatisme.

Ces phases doivent être effectuées par du personnel qualifié et expérimenté qui devra se charger d'établir les essais nécessaires pour vérifier les solutions adoptées en fonction du risque présent et s'assurer du respect de tout ce qui est prévu par les lois, les normes et les réglementations et notamment de toutes les prescriptions de la norme EN 12445 qui établit les méthodes d'essai pour le contrôle des automatismes de portes et barrières. Les dispositifs supplémentaires doivent faire l'objet d'essais spécifiques en termes de fonctionnalités, mais aussi au niveau de leur interaction avec la logique de commande. Pour cela, consulter le manuel des dispositifs en question.

4.1 - Essai

- La séquence des opérations à effectuer concerne une installation standard :
- 1 Vérifier si les éléments prévus dans le chapitre « Recommandations pour l'installation » ont été respectés.
 - 2 Débrayer le moteur. S'assurer qu'il est possible de déplacer manuellement le portail en ouverture et en fermeture avec une force inférieure ou égale à 225 N.
 - 3 Embrayer le moteur.
 - 4 À l'aide des dispositifs de commande (émetteur, bouton de commande, sélecteur à clé, etc.), réaliser des essais d'ouverture, de fermeture et d'arrêt du portail en veillant à ce que le mouvement des vantaux corresponde bien à ce qui est prévu. Il convient d'effectuer différentes manœuvres pour contrôler la fluidité du mouvement et détecter les éventuels défauts de montage et de réglage ainsi que la présence de points de frottement.
 - 5 Vérifier un par un le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité présents dans l'installation (photocellules, barres palpeuses, etc.).
 - 6 Si les risques liés au mouvement des vantaux n'ont pas été résorbés par la limitation de la force d'impact, il faut effectuer la mesure de la force suivant les prescriptions de la norme EN 12445.

5 INSTALLATION ET RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE DES DEUX LOGIQUES DE COMMANDE POUR LE FONCTIONNEMENT AVEC VANTAUX COULISSANTS

Pour réaliser un automatisme composé de deux vantaux qui se déplacent de façon opposée, il faut utiliser deux logiques de commande raccordées comme indiqué dans la fig. 11.

Les moteurs et les fins de course doivent être connectés à chaque logique. La lampe clignotante et la sortie SCA (voyant portail ouvert) peuvent être connectées indifféremment à l'une des deux logiques ou être installées une seule pour chaque logique de commande.

Les entrées doivent être placées en parallèle entre elles ; l'entrée « Commune » peut être connectée à l'une des deux logiques.

Raccorder les bornes – de la barre palpeuse (8k2/OSE) de deux logiques de commande.

Configurer l'entrée de « Ouvrir » comme « Usage collectif », à l'aide du programmeur O-View qui permet de resynchroniser les vantaux si les deux logiques de commande perdent leur synchronisme.

Avec cette configuration, il faut rappeler que :

- l'intervention de la barre palpeuse a un effet seulement uniquement sur chaque vantail.
- la touche rouge STOP a un effet uniquement sur le vantail.
- l'intervention de la protection thermique a un effet seulement uniquement sur chaque vantail.

6 APPROFONDISSEMENTS ET DIAGNOSTIC

6.1 - Approfondissements

6.1.1 - Signalisations à l'allumage

À l'allumage de la logique de commande DPRO500, le comportement des led L2 OK verte et L1 WARNING rouge, est significatif, comme illustré dans le Tableau 4. Les informations signalées sont notamment :

- Si la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture est correcte.
- Si la reconnaissance de la sécurité (barre palpeuse) est correcte et quel type de sécurité a été reconnu.

Signalisations à l'allumage	Signalisation	
	Led L2 OK VERT	Led L1 WARNING ROUGE
Mémoire blanche (aucune position ni sécurité acquise)	Clignotement rapide pendant 5 secondes	Clignotement rapide pendant 5 secondes

Positions reconnues correctement et sécurité « 8k2 » reconnue	Clignotement rapide pendant 2 secondes	Un seul clignotement lent
Positions reconnues correctement et sécurité « OSE » reconnue	Clignotement rapide pendant 2 secondes	Deux clignotements lents

Après les signalisations comme indiqué dans le tableau 4, la logique de commande DPRO500 indique les erreurs éventuelles par le diagnostic par le biais des led L2 OK et L1 WARNING.

6.1.2 - Autres fonctions

Témoin d'état et diagnostic (borne sur le clavier)

La logique de commande permet le branchement d'un voyant de 24 V – 5 W maxi sur la borne « témoin » de la carte clavier à boutons à l'intérieur du couvercle du boîtier (**fig. 12** : borne 1 -, 2 +). Le témoin peut être installé sur le couvercle, s'il a été préalablement percé ou à l'extérieur de la logique de commande, à une distance maximale de 2 mètres.

ATTENTION ! - La sortie n'est pas à l'abri d'un court-circuit.

Le témoin fonctionne comme suit :

- éteint lorsque la chaîne de sécurité est ouverte (ent ALT, touche STOP rouge, protection thermique ou débrayage)

- clignotant 0,5s ON, 0,5s OFF, lorsqu'il fonctionne correctement
- indique le même diagnostic que la led L1 WARNING rouge lorsque de « graves erreurs » sont présentes (paragraphe 6.2).

Réglage du temps de pause de fermeture automatique

1 Placer les micro-interrupteurs 3 et 4 sur la position ON.

2 Avec une commande d'ouverture, placer la porte dans sa position d'ouverture maximale.

3 Une fois que cette position est atteinte, attendre un temps équivalent au temps de pause de fermeture automatique désiré et donner une commande de fermeture. Le temps de pause de la fermeture automatique est à présent mémorisé.

Pour modifier la valeur du temps de pause placer les interrupteurs 3 et 4 sur OFF et puis à nouveau sur ON. À ce stade, il faut répéter la séquence ouverture, temps de pause, fermeture.

ATTENTION ! - Quand le micro-interrupteur 4 est placé en position OFF, le temps de pause est effacé.

6.2 - Diagnostic

Certains dispositifs sont prévus pour émettre un signal permettant de détecter l'état de fonctionnement ou les éventuelles anomalies. Le tableau suivant décrit les différents signaux par type de problème. Les signalisations ont lieu par clignotements des led L2 OK verte et L1 WARNING rouge et, au besoin, par un clignotant, reliées aux sorties de la logique de commande et dûment programmées.

DIAGNOSTIC LED L2 OK VERTE			
Signalisation	Cause	Solution	Clignotant
2 clignotements - pause courte 2 clignotements - pause prolongée	Intervention d'une photocellule	Au début de la manœuvre, une ou plusieurs photocellules n'autorisent pas le mouvement. Vérifier la présence d'obstacles ou si les photocellules provoquent des interférences au niveau de l'infrarouge. Lorsque les sécurités sont intervenues, il est possible de commander l'automatisme avec homme mort par le biais de commandes filaires. Il n'est pas possible d'envoyer des commandes par radio.	Clignotement
4 clignotements - pause courte 4 clignotements - pause prolongée	Intervention de l'entrée de STOP	Au début de la manœuvre ou durant le mouvement, il y a eu une intervention de l'entrée de STOP ou ALT. En vérifier la cause. Lorsque les sécurités sont intervenues, il est possible de commander l'automatisme avec homme mort par le biais de commandes filaires. Il n'est pas possible d'envoyer des commandes par radio.	Clignotement
6 clignotements - pause courte 6 clignotements - pause prolongée	Limiteur de manœuvres	---	Clignotement
9 clignotements - pause courte 9 clignotements - pause prolongée	Automatisme bloqué	Envoyer la commande « Débloquer l'automatisme » ou bien lancer la manœuvre « Pas-à-pas prioritaire ».	Clignotement
Allumage des led pendant 3 secondes	Blocage automatisme	---	Clignotement
2 clignotements d'1 seconde pause d'1,5 s	Automatisme débloqué	---	Clignotement

DIAGNOSTIC LED L1 WARNING ROUGE			
 Certaines signalisations peuvent être annulées en appuyant sur la touche rouge STOP			
Signalisation	Cause	Solution	Clignotant
5 clignotements - pause courte 5 clignotements - pause prolongée	Erreur EEPROM - Erreur dans les paramètres internes de la logique de commande	Débrancher et rebrancher. Si l'erreur persiste, effacer l'« Effacement total de la mémoire » conformément au paragraphe 3.8 et réinstaller. Si rien ne change, il pourrait s'agir d'une panne importante. Il faut donc remplacer la carte électronique.	Clignotement
2 clignotements - pause courte 2 clignotements - pause prolongée	Erreur Test Sécurités	Effectuer à nouveau la procédure de reconnaissance des dispositifs de sécurité connectés à la logique de commande (paragraphe 3.9).	---
3 clignotements - pause courte 3 clignotements - pause prolongée	Erreur du sens de rotation de l'encodeur ou fin de course inversé	Inverser le sens de rotation de l'encodeur en plaçant sur ON le micro-interrupteur 2 (voir le paragraphe 3.10). Si le moteur a un fin de course mécanique, réinitialiser l'erreur en appuyant sur la touche STOP et inverser la connexion du fin de course d'ouverture avec celui de fermeture à la borne LIMIT SWITCH (fig. A - page 4).	---
4 clignotements - pause courte 4 clignotements - pause prolongée	Erreur fin de course de sécurité	Le portail a dépassé les fins de course de sécurité, en Ouverture ou en Fermeture. À l'aide du système de manœuvre d'urgence, ramener manuellement le portail à mi-hauteur environ (voir la notice du moteur) et appuyer sur la touche STOP sur le couvercle pour rétablir le fonctionnement. Évaluer s'il faut modifier les positions Ouverture/Fermeture reconnues précédemment.	---
6 clignotements - pause courte 6 clignotements - pause prolongée	Erreur télérupteur	Déconnecter tous les circuits d'alimentation pendant quelques secondes puis tenter d'exécuter de nouveau une commande. Si la situation persiste, il peut y avoir une panne grave sur la carte ou sur le câblage du moteur. Vérifier et procéder aux remplacements nécessaires.	---

7 clignotements - pause courte 7 clignotements - pause prolongée	Erreur de communication RS485 Encodeur	Vérifier la connexion du câble moteur-logique, notamment celle du câble de l'encodeur (6 fils colorés).	---
8 clignotements - pause courte 8 clignotements - pause prolongée	Erreur encodeur	Vérifier la connexion du câble moteur-logique, notamment celle du câble de l'encodeur (6 fils colorés). Effectuer à nouveau la procédure de reconnaissance des positions d'Ouverture et de Fermeture.	---
9 clignotements - pause courte 9 clignotements - pause prolongée	Erreur reconnaissance fin de course	Refaire une nouvelle fois la procédure de reconnaissance des positions d'Ouverture et de Fermeture.	---
10 clignotements - pause courte 10 clignotements - pause prolongée	Erreur délai d'expiration manœuvre	La valeur par défaut du délai d'expiration de la manœuvre est de 60 secondes. S'assurer qu'il n'y a aucun obstacle gênant le mouvement le portail et que le portail a bien effectué le mouvement. Vérifier (à l'aide du programmeur Oview si disponible) si la durée du temporisateur a été modifiée. Effectuer à nouveau la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture.	---

Remarque – la signalisation diagnostic par clignotement des led s'interrompt au moment où la commande est donnée à la logique de commande.

La signalisation diagnostic, à l'aide d'un clignotant externe*, se poursuit pendant deux séquences de clignotements (c'est-à-dire une séquence de « 3 clignotements - pause courte - 3 clignotements - pause longue » répétée deux fois).

IMPORTANT : pour connecter le clignotant extérieur, il faut utiliser la carte NDA040 (non fournie).

*** Configuré avec un programmeur Oview comme « Clignotant 1 ».**

DIAGNOSTIC LED L1 et L2	
Signalisation	Cause
Clignotement rapide alterné led rouge et led verte	Phase de mise à jour du firmware en cours
4 clignotements - pause - 4 clignotements simultanés des led	Dans l'attente de mise à jour du firmware

DIAGNOSTIC LED SAFETY		
Signalisation	Cause	Solution
Allumée	Fonctionnement correct	---
Éteinte	Chaîne de sécurité ouverte	La chaîne de sécurité se compose d'une série d'entrées (ALT, Stop par la touche, protection thermique, débrayage moteur). Fermer le circuit

7 QUE FAIRE SI...

(guide de résolution des problèmes)

Vous trouverez ci-dessous les principales causes de dysfonctionnement qui peuvent apparaître lors de la phase d'installation ou suite à une panne, ainsi que les solutions possibles :

- **Le moteur est arrêté, aucune opération ne peut être commandée et la led rouge clignote** : vérifier le type de clignotement en contrôlant le tableau de diagnostic led L1 warning (paragraphe 6.2), puis appuyer sur la touche rouge STOP pour annuler le diagnostic.
- **L'émetteur radio ne commande pas le mouvement et la led sur l'émetteur ne s'allume pas** : vérifier si les piles de l'émetteur ne sont pas déchargées et les remplacer le cas échéant.
- **L'émetteur radio ne commande pas le mouvement mais la led sur l'émetteur s'allume** : vérifier si l'émetteur est bien mémorisé dans le récepteur radio. Vérifier si l'émetteur émet bien le signal radio en effectuant le test suivant : appuyer sur une touche de l'émetteur et poser la led sur l'antenne d'une radio standard. Passer à la fréquence FM de 108,5 Mhz ou la fréquence la plus proche. Un bruit et une impulsion devraient être audibles.
- **La commande ne donne lieu à aucune manœuvre et la led OK ne clignote pas** : vérifier si la logique de commande est alimentée par une tension de 230/400V. Vérifier si les fusibles n'ont pas sauté. Si c'est le cas, vérifier la cause de la panne et remplacer les fusibles par des fusibles ayant les mêmes caractéristiques.
- **La commande envoyée n'est pas exécutée et le clignotant est éteint** : vérifier si la commande est bien reçue. Si la commande arrive à l'entrée PP, la led OK clignote deux fois pour signaler que la commande a bien été reçue.
- **La manœuvre n'a pas lieu et le clignotant clignote** : compter le nombre de clignotements et vérifier la signification des clignotements sur le tableau de diagnostic dans le paragraphe 6.2.
- **Le moteur tourne à l'envers** :
 - pour le moteur triphasé, il faut inverser les phases « **V** » et « **W** » du moteur
 - pour le moteur monophasé, il faut inverser les phases « **V** » et « **W** » du moteur
- **La manœuvre commence et s'arrête peu après** : vérifier la cause du problème à l'aide du diagnostic des led de la logique de commande.
- **La led L1 WARNING rouge émet 9 clignotements suivis d'une pause** : il y a eu une erreur au niveau de la procédure de reconnaissance des cotes d'ouverture et de fermeture, il faut effacer la mémoire (voir 3.9.) et recommencer la reconnaissance des cotes (voir 3.10).

8 MISE AU REBUT DU PRODUIT

Ce produit fait partie intégrante de l'automatisme et doit donc être mis au rebut avec ce dernier.

Tout comme l'installation, les opérations de démantèlement, à la fin de la durée de vie de ce produit, doivent être effectuées par du personnel qualifié.

Ce produit se compose de divers matériaux : certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être mis au rebut. Informez-vous sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les normes en vigueur dans votre région pour cette catégorie de produit.

Attention ! – Certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes s'ils étaient jetés dans la nature.



Comme l'indique le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Procéder à la « collecte différenciée » des composants pour leur traitement conformément aux méthodes prescrites par les normes locales en vigueur ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.

Attention ! – les règlements locaux en vigueur peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas d'élimination abusive de ce produit.

9 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

RECOMMANDATIONS : • Toutes les caractéristiques techniques indiquées se réfèrent à une température ambiante de 20 °C (+/- 5 °C). • La société Nice S.p.A. se réserve le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment si elle le juge nécessaire, en garantissant dans tous les cas les mêmes fonctions et la même utilisation prévue.

Typologie	Logique de commande pour moteurs monophasés ou triphasés avec fin de course mécanique ou électronique Nice	
Tension d'alimentation	Triphasé 3~400VCA / 3~230VCA (+10% - 10%) 50/60Hz	Monophasé 1~230VCA (+10% - 10%) 50/60Hz
Puissance max. moteur	2.2kW	
Puissance en attente	< 5W	
Fusible carte de puissance	F1 : 500 mA Type F ; F2, F3, F4 : 6.3A Type T	
Sortie 1 (avec NDA040)	À contact sec (relais), programmable par Oview	
Sortie 2 (avec NDA040)	À contact sec (relais), programmable par Oview	
Sorties services	24 Vcc (max100mA) entre la borne entrée 1 (com) et borne gnd (-) de STOP 8K2/OSE (voir fig. 5)	
Sortie « STOP SAFETY EDGE »	Pour les contacts normalement fermés, normalement ouverts, à résistance constante de 8.2k Ω ou optiques OSE ; en reconnaissance automatique (une variation par rapport à l'état mémorisé provoque la commande « STOP »).	
Entrée ALT	Pour contacts normalement fermés (NF) du circuit de sécurité	
Entrée (OUVERTURE)	Pour contacts normalement ouverts (NO)	
Entrée (FERMETURE)	Pour contacts normalement ouverts (NO)	
Entrée ING1 (photo)	Pour contacts normalement fermés (NF), programmable par Oview	
Prise radio	Prise SM pour récepteurs SMXI, SMXIS, OXI ou OXIT	
Entrée ANTENNE Radio	52 ohm pour câble type RG58 ou similaires (10 m maximum)	
Fonctions programmables	Fonctions programmables par Unité de programmation et commande Oview	
Fonctions en reconnaissance automatique	Reconnaissance du type de dispositif de STOP (OSE ou résistance 8.2 kΩ).	
Température de fonctionnement	-20°C ... +50°C	
Indice de protection	IP55	
Vibration	Montage sans oscillation (ex. : sur un mur en briques)	
Dimensions	310 x 210 x 160 mm	
Poids	2,5 kg	

Déclaration de conformité UE (N. 634/DPRO500) et déclaration d'incorporation de « quasi-machine »

Remarque - Le contenu de cette déclaration de conformité correspond à ce qui est déclaré dans le document officiel, déposé au siège de Nice S.p.A., et en particulier à sa dernière révision disponible avant l'impression de ce manuel. Le présent texte a été réadapté pour des raisons d'édition. Une copie de la déclaration originale peut être demandée à Nice S.p.A. (TV) Italy.

Révision : 0

Langue : FR

Nom du fabricant : NICE S.p.A.

Adresse : Via Pezza Alta n°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy

Personne autorisée à constituer la documentation technique : NICE S.p.A.

Adresse : Via Pezza Alta n°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy

Type de produit : Unité de commande centrale

Modèle/Type : DPRO500

Accessoires : Récepteurs radio mod. SMXI, SMXIS et ONEXI, OXI, OXIBD, OXILR, OVIEW
Barre palpeuse optique TMF, NDA040
Photocellules ERA famille S, M, L

Je soussigné, Roberto Griffa, en qualité de Chief Executive Officer, déclare sous mon entière responsabilité que le produit susmentionné est conforme aux dispositions prescrites par les directives suivantes :

- Directive 2014/30/UE (EMC) EN 61000-6-2:2005 - EN 61000-6-3:2007+A1:2011

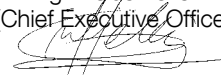
En outre, le produit s'avère conforme à la Directive ci-après selon les conditions essentielles requises pour les « quasi-machines » (Annexe II, partie 1, section B) :

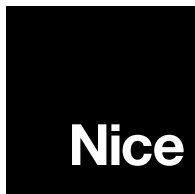
- Directive 2006/42/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la directive 95/16/CE (refonte).
 - Les documents techniques ont été rédigés conformément à l'annexe VII B de la directive 2006/42/CE. Les conditions essentielles suivantes ont été respectées : 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
 - Le producteur s'engage à transmettre aux autorités nationales, sur la base d'une demande motivée, les données relatives à la « quasi-machine », dans le respect des droits de propriété intellectuelle.
 - Si la « quasi-machine » a été mise en service dans un pays d'Europe dont la langue officielle diffère de celle utilisée dans la déclaration suivante, l'importateur doit annexer la traduction de la déclaration.
 - La « quasi-machine » ne pourra pas être mise en service tant que celle-ci n'aura pas été déclarée conforme, le cas échéant, à la directive 2006/42/CE.

De plus, le produit s'avère conforme aux normes suivantes : EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

Lieu et date : Oderzo, 19/12/2017

Ing. **Roberto Griffa**
(Chief Executive Officer)





Nice S.p.A.
Via Pezza Alta, 13
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com